# Glasgewebe Leinwand 80 g/m²

**Technisches Datenblatt · Finish FK 144 · Breite 103 cm ·**

Leichtes E-Glasgewebe für dünne Beschichtungen, Decklagen und Verstärkungen im Holzbootsbau. Die Leinwandbindung hält die Fäden beim Zuschneiden und Auflegen vergleichsweise stabil. Das Gewebe eignet sich besonders für ebene und schwach gekrümmte Flächen.

## Technische Daten

| Eigenschaft | Wert |
|---|---|
| Gewebequalität / Fasertyp | International Style 1610 / E-Glas |
| Frühere Gewebebezeichnung | Interglas 90070 |
| Bindung / Finish | Leinwand / FK 144 |
| Flächengewicht | 80 g/m² ± 5 % |
| Garn Kette / Schuss | EC9-34 tex / EC9-34 tex |
| Fadendichte Kette | 12,0 Fäden/cm ± 5 % |
| Fadendichte Schuss | 11,5 Fäden/cm ± 5 % |
| Trockendicke, Richtwert | 0,10 mm ± 5 % |
| Werkstoffkennblatt | 8.4505.60 / DIN 65066 |
| Feuchtegehalt | weniger als 0,2 % |
| Finishgehalt | 0,08–0,28 % |

## Breite und Gewebefläche

| Breite | Fläche je laufendem Meter |
|---|---|
| 103 cm | 1,03 m² |

## Richtwerte für Handlaminate

| Kennwert | Handlaminat mit 35 Vol.-% Fasern |
|---|---|
| Harzverbrauch | 63 g/m² |
| Laminatdicke | 0,088 mm |
| Laminatgewicht | 143 g/m² |

Die Werte sind rechnerische Richtwerte für das Laminat. Die Original-Spezifikation nennt für einen anderen Faservolumenanteil von 43 Vol.-% eine Laminatdicke von 0,07 mm ± 5 %. Harzsystem, Laminataufbau und Verarbeitung beeinflussen das Ergebnis.

## Verarbeitung im Holzbootsbau

Das Gewebe eignet sich für leichte Decklagen, Oberflächenbeschichtungen, kleinere GFK-Bauteile, Platten und Sandwichbauteile. Den Lagenaufbau und notwendige Verstärkungen nach Bauplan wählen. Bei stärker gewölbten Flächen lässt sich Köpergewebe häufig besser an die Form anlegen.

### Harzsystem und Harzauftrag

Für den Holzbootsbau ein geeignetes Laminier-Epoxidharz verwenden. Laut Produktangaben kommen je nach Anwendung auch geeignete Polyester- und Vinylesterharze infrage. Ein niedrigviskoses Laminierharz erleichtert die gleichmäßige Tränkung. Für Holzvorbehandlung, Überlappungen, Füllaufträge und Verarbeitungsverluste zusätzlichen Harzbedarf einplanen.

## Temperaturangaben zum Trockengewebe

| Belastung | Wert laut Original-Spezifikation |
|---|---|
| Dauerbelastung | 260 °C |
| Kurzzeitige Belastung | 600 °C |

Die Temperaturwerte beziehen sich auf das trockene Gewebe. Die zulässige Einsatztemperatur des fertigen Laminats hängt insbesondere vom verwendeten Harzsystem ab.

## Werkstoffangabe für Luftfahrtanwendungen

Das Gewebe wird als Werkstoff nach Luftfahrtnorm geführt. Für Luftfahrtanwendungen gelten die Werkstoff-, Verarbeitungs- und Zulassungsvorgaben des jeweiligen Bauteils einschließlich des dafür vorgesehenen Harzsystems.

## Datenbasis und Original

Produktspezifikation Style 01610 / FK144, Revision B vom 30.07.2015, Ausdruck vom 31.10.2019. Breite und rechnerische Handlaminatwerte stammen aus den Produktangaben zum Gewebe in 103 cm Breite.

## Wichtiger Anwendungshinweis

Unsere Bauanleitungen und Verarbeitungshinweise beruhen auf praktischer Erfahrung und Herstellerangaben. Prüfen Sie vor der Verarbeitung, ob die Materialien und Verfahren für Ihr Vorhaben geeignet sind. Beachten Sie die Herstellerangaben, technischen Merkblätter, Sicherheitsdatenblätter und geltenden Vorschriften. Für die Haftung gelten die gesetzlichen Vorschriften.